

Berufsschule Abschlusszeugnis

Herr Lars Ludewig

geb. am 24. September 1999 in Cloppenburg

hat als Auszubildender im Ausbildungsberuf

Mechatroniker

die Klasse EMA4-1 der Berufsschule im Schuljahr 2019/20 erfolgreich besucht.

Fehltag(e): - davon entschuldigt: -

Bewertung der Leistungen

Berufsübergreifender Lernbereich

mit den Fächern

Deutsch/Kommunikation
Englisch/Kommunikation
Politik
Sport
Religion

befriedigend

befriedigend
befriedigend
befriedigend
nicht erteilt
nicht erteilt

Berufsbezogener Lernbereich

mit den Lernfeldern

- Untersuchen des Informationsflusses in komplexen mechatr. Systemen
- Planen der Montage und Demontage
- Inbetriebnahme, Fehlersuche und Instandsetzung
- Vorbeugende Instandhaltung
- Übergabe von mechatronischen Systemen an Kunden

befriedigend

befriedigend
ausreichend
befriedigend
befriedigend
gut

Er hat den Berufsschulabschluss erworben.

Die Gesamtnote des berufsübergreifenden sowie des berufsbezogenen Lernbereiches ergibt sich aus der Gewichtung der unterschiedlichen Zeitanteile der Fächer bzw. Lernfelder und aus der Bedeutung der in ihnen vermittelten Kompetenzen für den Bildungsgang.

Arbeitsverhalten: entspricht den Erwartungen

Sozialverhalten: entspricht den Erwartungen in vollem Umfang

Bemerkungen: keine

Cloppenburg, 31. Januar 2020



OStD Heinz Ameskamp, Schulleiter



Klassenlehrer: Carsten Cramer

Noten:

sehr gut (1), gut (2), befriedigend (3), ausreichend (4), mangelhaft (5), ungenügend (6)

09/10_1



Oldenburgische
Industrie- und Handelskammer

Prüfungszeugnis

nach § 37 Berufsbildungsgesetz

Lars Ludewig

geboren am 24. September 1999 hat die Abschlussprüfung
in dem staatlich anerkannten Ausbildungsberuf

Mechatroniker

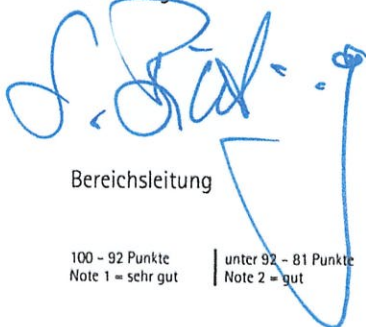
mit dem **Gesamtergebnis befriedigend (71 Punkte)** bestanden.

Prüfungsergebnisse	Note	Punkte
Teil 1 der Abschlussprüfung		
Arbeiten an einem mechatronischen Teilsystem	ausreichend	53
Teil 2 der Abschlussprüfung		
Arbeitsauftrag	sehr gut	99
Arbeitsplanung	ausreichend	66
Funktionsanalyse	ausreichend	62
Wirtschafts- und Sozialkunde	befriedigend	79


Dieser Abschluss ist im Deutschen und Europäischen Qualifikationsrahmen dem
Niveau 4 zugeordnet.

Oldenburg, 28. Januar 2020

im Auftrag


Bereichsleitung




Vorsitzende(r) des
Prüfungsausschusses

100 – 92 Punkte
Note 1 = sehr gut

unter 92 – 81 Punkte
Note 2 = gut

unter 81 – 67 Punkte
Note 3 = befriedigend

unter 67 – 50 Punkte
Note 4 = ausreichend

unter 50 – 30 Punkte
Note 5 = mangelhaft

unter 30 Punkte
Note 6 = ungenügend



Zertifikat

Herr Lars Ludewig

geb. 24.09.1999

hat am 27.02.2018 während seiner Ausbildung zum Mechatroniker
an dem Kurs

Vorbereitung auf die Facharbeiterprüfung Teil 1 für Mechatroniker Prüfen elektrischer Anlagen (DGUV-V3)

im Umfang von 8 Stunden erfolgreich teilgenommen.

Theoretische- und praktische Inhalte des Kurses:

- Leitungsdimensionierung
- Schutzmaßnahmen
- Schutzorgane
- Messungen (RCD, Isolationswiderstand, Schleifenwiderstand, Erdungswiderstand, Wiederholungsprüfung, ...).

Cloppenburg, 18.05.2018

H. Ameskamp, SU - Leiter



Zertifikat

Herr Lars Ludewig

geb. 24.09.1999

hat vom 19.03.2018 bis zum 23.03.2018 während seiner Ausbildung zum Mechatroniker
an dem Kurs

Maschinelles Spanen für Mechatroniker

im Umfang von 40 Stunden erfolgreich teilgenommen.

Theoretische- und praktische Inhalte des Kurses:

- Konstruktionsmerkmale und Bedienungselemente von Universaldreh -und Fräsmaschinen.
- Fachgerechte Bedienung von Dreh- und Fräsmaschinen unter Berücksichtigung der UVV.
- Schneidengeometrie von Dreh- und Fräswerkzeugen und ihre Auswirkungen auf den Zerspanprozess.
- Fachgerechtes und sicheres Spannen von Werkzeugen und Werkstücken.
- Drehen von abgesetzten Wellen und Buchsen.
- Außenrunddrehen, Plandrehen, Abstechen, Einstechen.
- Bohren, Reiben, Senken, Schneiden von Innen- und Außengewinden.
- Einführung in das Maschinenkoordinatensystem von Universalfräsmaschinen.
- Programmiertes Verfahren der Maschinenachsen.
- Gleichlaufräsen, Gegenlaufräsen.
- Fräsen von Nuten, Absetzungen und Taschen an ebenen Werkstücken mit Schaftfräsern und Walzenstirnfräsern durch Stirnfräsen und Stirnumfangsfräsen (HS, VHM, Messerkopf).
- Zentrieren, Bohren, Reiben und Senken auf der Fräsmaschine.
- nach entsprechender Anleitung selbstständige Planung typischer Fertigungsaufgaben mit Festlegung der technologischen Werte sowie der geeigneten Spann- und Hilfsmittel.
- Qualitätskontrolle durch Prüfen mit Messschiebern, Tiefenmessschiebern und Messschrauben sowie Bewertung der Arbeiten.

Cloppenburg, 04.04.2018

H. Ameskamp, SU - Leiter



Zertifikat

Herr Lars Ludewig

geb. 24.09.1999

hat vom 15.10.2019 bis zum 18.10.2019 während seiner Ausbildung zum Mechatroniker
an dem Kurs

Speicherprogrammierbare Steuerung mit dem TIA-Portal V15 von Siemens für Mechatroniker

im Umfang von 32 Stunden erfolgreich teilgenommen.

Theoretische- und praktische Inhalte des Kurses:

- Hardwarekonfiguration einer SPS der Siemens S7-Reihe
- Programmaufbau
- Erstellung von bibliotheksfähigen Bausteinen
- Datenverarbeitung mit PLC Datentypen
- Schrittkettenprogrammierung
- AP2-Programmerstellung

Cloppenburg, 04.12.2019

H. Ameskamp, SU - Leiter